



DW REUSABLES d.o.o.

OIB: 38536868890

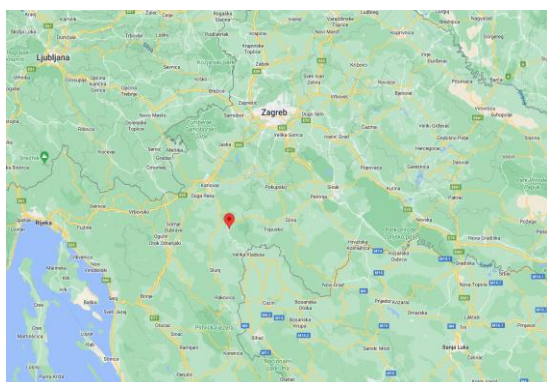
Adresa sjedišta: Kupljensko 75b, 472220 Vojnić

Web stranica: <https://www.dwreusables.com/>

Kontakt telefon / e-pošta: 047 604 601, -

Lokacija Vojnić

Lokacija gospodarenja otpadom:



Vojnić, Kupljensko 75/b (Karlovačka županija),
k.č.br. 1241, k.o. Kupljensko

Osnovne informacije o dozvoli:

Tijelo koje je izdalo dozvolu: Nadležno upravno tijelo u Karlovačkoj županiji

KLASA: UP/I-351-02/14-01/6

URBROJ: 2133/1-07-03/3-16-17

Datum izdavanja: 22.01.2016 (zadnja izmjena rješenjem od 22.01.2021)

Datum isteka: 22.01.2026

Postupak uporabe:

R3 Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala

Ukupni kapacitet postupka uporabe po dozvoli za sve ključne brojeve otpada (t/god): **6.000,00**

Dopuštena količina svih vrsta otpada koja se u jednom trenutku može nalaziti na lokaciji (t): **400,00**

Popis otpada od plastike po ključnim brojevima koji se obrađuje na lokaciji postupkom R3

Ključni broj otpada	Otpad koji izlazi iz procesa uporabe	Kapacitet postupka uporabe (t/god)	Dopuštena količina otpada koja se u jednom trenutku
---------------------	--------------------------------------	------------------------------------	---



			može nalaziti na lokaciji(t)
02 01 04	-	0,00	0,00
07 02 13	-	1.000,00	100,00
12 01 05	-	0,00	0,00
15 01 02	-	2.000,00	200,00
16 01 19	-	1.000,00	100,00
17 02 03	-	0,00	0,00
19 12 04	-	2.000,00	400,00
20 01 39	-	0,00	0,00

Podaci iz Registra onečišćavanja okoliša za 2021. godinu, obrazac OZO (oporaba/zbrinjavanje):

Prijavljeni su sljedeći podaci za postupak uporabe R3:

Ključni broj otpada	Količina (t)
02 01 04	0,00
07 02 13	0,00
12 01 05	0,00
15 01 02	39,78
16 01 19	0,00
17 02 03	0,00
19 12 04	447,76
20 01 39	0,00

Vrsta uređaja / opreme (naziv proizvođača i tip) koja se nalazi na lokaciji:

- Linija za granulaciju (SKYMAX S.p.A., Italija, E130) - 12 t/dan: silos, pužni transporter, dozator macinati, dozator master, ekstruder, filter, glava za ekstruziju, granulator, centrifuga, vibrirajuća podloga, puhač, trakasti filter, ekološka posuda, upravljački ormar - Linija za proizvodnju dvoslojne PE folije (REDUX s.r.l., Italija): ekstruder, glava za ekstruziju, ventilator, usmjerivač, povlakač, motačica - Linija za proizvodnju jednoslojne PE folije (REDUX s.r.l., Italija): ekstruder, glava za ekstruziju, ventilator, usmjerivač, povlakač, stroj za offset tisak, motačica, upravljački ormari

Opis metode tehnološkog procesa uporabe:

Linija za regranulaciju ima dvije početne komponente, silos i pužni transporter. Iz silosa (u kojem se miješa usitnjena otpadna folija) se u liniju dodaje usitnjeni otpad, a putem pužnog transportera u liniju se dodaje gotovi granulati niže kvalitete (sirovina). Dozator određuje količinu usitnjenog otpada i granulata/regranulata koji ulaze u određenom vremenskom periodu u ekstruder. U ekstruderu se usitnjeni otpad i granulati/regranulati zagrijavaju i tamo nakon čega rastaljena plastika prolazi kroz filter na kojem se zadržavaju nečistoće. Nakon prolaska kroz filter, rastaljenu plastiku oblikuje glava za ekstruziju. Takva oblikovana rastaljena plastika odlazi u granulator koji ju oblikuje u granule. Granule se zatim hlade tehnološkom vodom koja se u centrifugi ponovno odvaja od istih. Tehnološka voda za hlađenje se ne ispušta u okoliš i dio je zatvorenog sustava koji se sastoji od trakastog filtra, ekološke posude i spomenute centrifuge. U trakastom filtru se voda iz centrifuge odvaja od prašine i eventualnih



granula koje upadnu u ovaj sustav. Nakon trakastog filtra, voda odlazi u ekološku posudu koja služi kao spremnik i kompenzator za vodu u sustavu. Ohlađene granule iz centrifuge dolaze na vibrirajuću podlogu koja odvaja one neodgovarajućeg oblika. Granule pravilnog oblika na kraju linije puhač prebacuje kroz cijev u zaseban silos. Konačan proizvod koji nastaje u ovoj liniji se naziva regenerirani granulat ili regranulat. Linija za regranulaciju može regranulat proizvoditi iz materijala različitog porijekla: može rafinirati granulat niže kvalitete, te može proizvoditi regranulat od usitnjenog otpada od plastike izmiješanog s granulatom/regranulatom u različitim omjerima. Proizvedeni regranulat se odlaže u skladište sirovine. Iz skladišta sirovine ga se može prodavati kao krajnji proizvod recikliranja, ili ga se može koristiti za daljnu proizvodnju PE folije. U slučaju daljnje proizvodnje PE folije regranulat se, kao sirovina, dodaje u ekstrudere koji ga tale zagrijavanjem. Rastaljeni regranulat, se oblikuje u PE foliju u ostalim komponentama linija za proizvodnju. Ovim procesom proizvodnje od početnog otpada od plastike nastaje krajnji proizvod recikliranja odnosno polietilenska folija. Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa recikliranja otpada: Linija za regranulaciju može u jednom satu preraditi oko 0,45 tona otpada, a na predmetnoj lokaciji se radi u tri smjene, 24 sata dnevno, 260 radnih dana godišnje: $0,45 \text{ t} \times 24 \text{ h} \times 260 \text{ d} = 2.808 \text{ t/god}$. Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa recikliranja otpada: $0,45 \text{ t} \times 24 \text{ h} \times 365 \text{ d} = 3.942 \text{ t/god}$.

Podaci prikupljeni putem ankete „Upitnik za obrađivače otpadne plastike“

Recikliranje otpadne plastike na lokaciji: DA, kao sporedna djelatnost

Kapaciteti recikliranja po vrstama polimera:

Vrsta polimera	Godišnji kapacitet (t/god)
PET	0
HDPE	5000
PVC	0
LDPE	0
PP	2500
PS	0
Ostalo	0